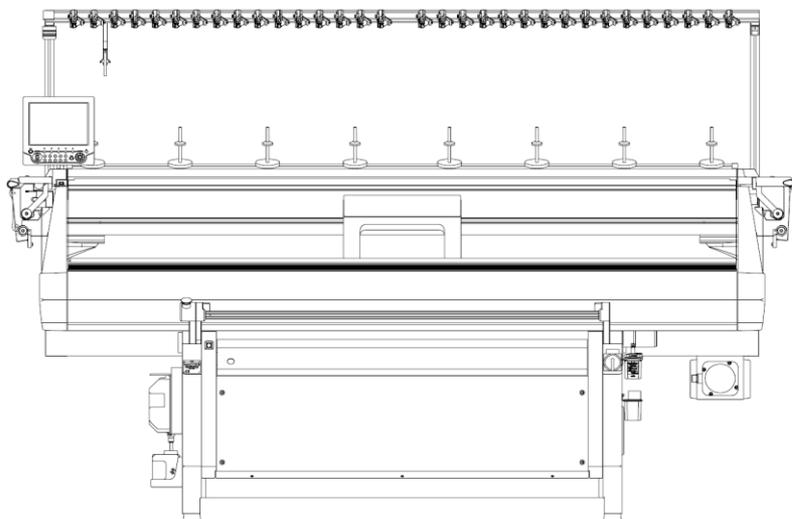


# SRY123LP



1. Общее представление
2. Новые функции
3. Характеристики
4. Образцы вязания
5. Прочее оборудование

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Технические характеристики и информация в настоящем документе могут быть изменены без уведомления. Любые данные, такие как эффективность или скорость, замеренные в Shima Seiki, не гарантируются вместе при отличных условиях.

# SRV123LP

**SV**  
WIDEGAUGE®

Доступные классы: 7, 12, 14

**SC**

Доступные классы: 10

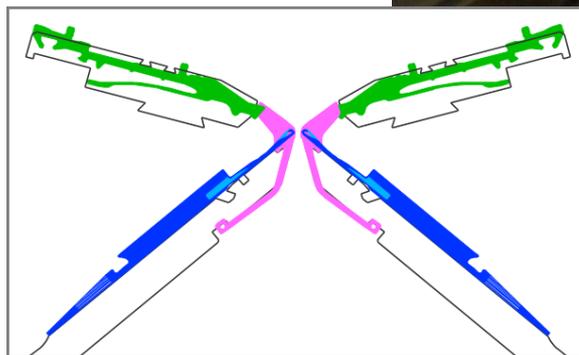
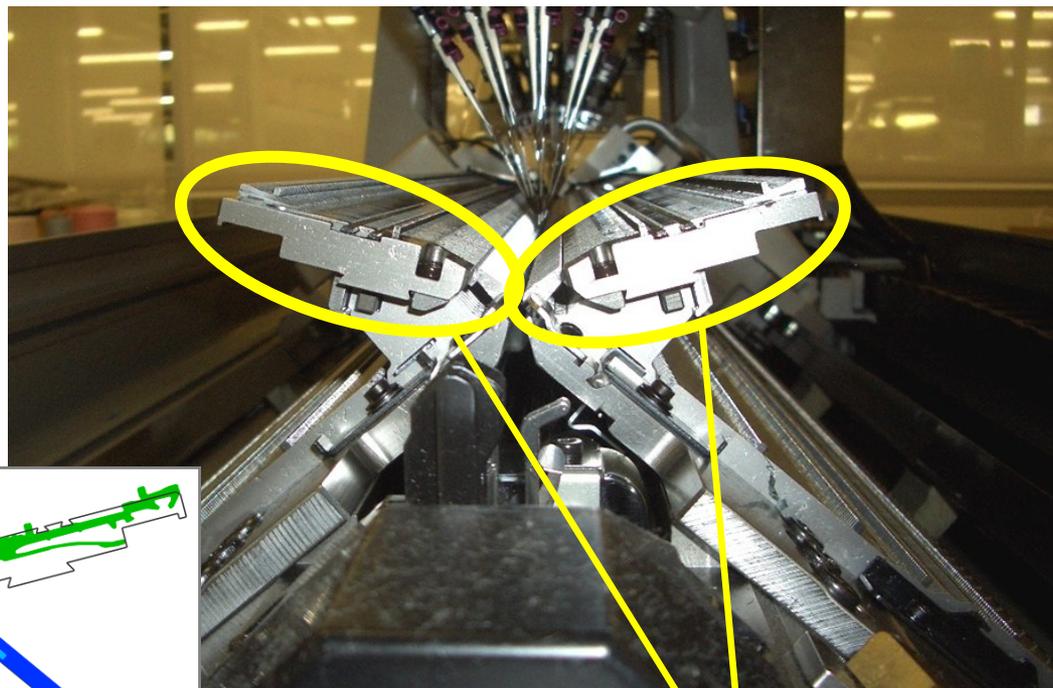
# 1. Общее представление

Модель SRY123LP обеспечивает инновационную продукцию, возможную только с системой платин и передних/задних прижимателей петель.



## 2. Новые функции

### Конструкция игольного ложа



Ложе механизма  
прижимателей петель  
(Loop Presser)

## 2. Новые функции

### Прижиматель петель

Прижиматель петель хорошо работает как для одинарной глади, так и для двойных переплетений. Эффективен не только с точки зрения плотного вязания, но и с точки зрения частичного вязания.

### Плотность вязания

Петли до 20% более тугие, чем при фиксированной системе платин.  
Петли до 10% более тугие, чем при системе подпружиненных платин (синкеров).

### Узор

Благодаря закрытому узоробразующему утку, возможно создание узора с помощью сверхтолстой пряжи.

### Интарсия

Благодаря свободно вставляемой пряже обработка пряжи становится легче.

## 2. Новые функции

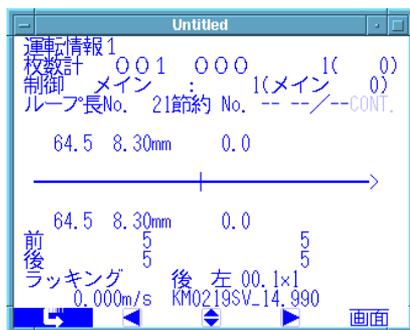
### Дисплей

С помощью сенсорного цветного ЖК-дисплея можно на интуитивном уровне управлять многими полезными функциями и функциональными расширениями.



## 2. Новые функции

### Дисплей



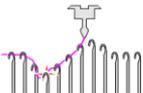
Больше информации на одной странице и прямая ссылка на другие меню.

#### エラー内容

度目値が大きすぎる。

#### 問題点

編成で糸を引き込むときに糸の張力が大きくなり、糸が切れ、編出し針が落下する。



#### 対処法

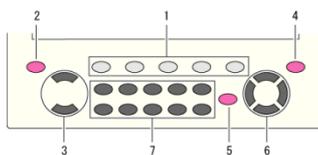
度目値を小さくしてください。

#### 設定方法

[編成調整]-[度目]で設定してください。



#### 操作パネルの使い方

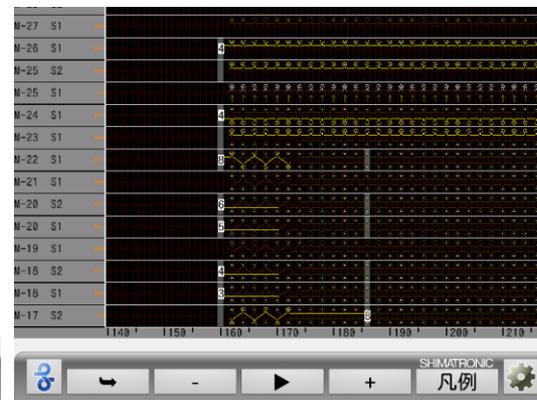


#### 1 ファンクションキー

これらのキーの上の画面に表示されている内容の機能を持ちます。左から、F1キー、F2キー、F3キー、F4キー、F5キーと呼びます。画面の種類によって内容が異なります。

#### 2 PREPAキー

このキーを押すと、下図のアイコンが表示されます。



Визуальная система помощи, руководства и меню моделирования управления.

### 3. Характеристики

	<b>SIR123</b>	<b>SRY123LP</b>
<b>Ширина вязания</b>	48 дюймов (122 см)	<b>48 дюймов (122 см)</b>
<b>Класс</b>	SV: 7, 12, 14, 16 SC: 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16, 18	<b>SV: 7, 12, 14 SC: 10</b>
<b>Скорость каретки</b>	1,4 м/с. Каретка R2	<b>1,4 м/с. Каретка R2</b>
<b>Система клиньев</b>	3 системы, Сплит-вязание без замены нитеводителей	3 системы, Сплит-вязание без замены нитеводителей
<b>Клин прижимателя петель</b>	-	<b>Выключатель Регулируемое значение усилия нажатия</b>
<b>Прижиматель петель</b>	-	<b>Одиночный отбор иглы</b>
<b>Система синкеров</b>	Подвижные синкеры пружинного типа	<b>Фиксированный синкер</b>
<b>Прутковая оттяжка</b>	Приводится в действие электродвигателем для каждой системы	-
<b>Автоматическая подача масла в каретку</b>	○	○
<b>Блок обрезчика пряжи</b>	Блок всасывания пряжи с каждой стороны	<b>Блок всасывания пряжи с каждой стороны</b>
<b>Счетчик DSCS</b>	Компактный тип (x8 счетчиков с левой стороны)	<b>Компактный тип (x8 счетчиков с левой стороны)</b>
<b>Нитеводители пряжи</b>	Интарзийный нитеводитель: x21 (макс. 30 шт.) Обычный нитеводитель: x2 Платировочный нитеводитель: x1	<b>Интарзийный нитеводитель: x21 (макс. 30 шт.) Обычный нитеводитель: x2 Платировочный нитеводитель: x1</b>
<b>Автоматический очиститель</b>	Вентиляторного типа	<b>Вентиляторного типа</b>
<b>Дисплей управления</b>	5,7-дюймовый монохромный ЖК-дисплей	<b>10,4-дюймовый сенсорный цветной ЖК-дисплей</b>

## 4. Образцы вязания

SRY123LP SC10



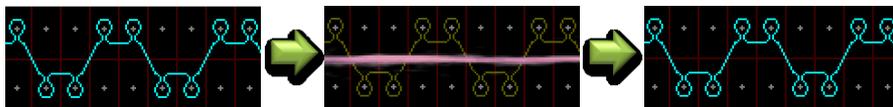
I1459S009

Женская кофта из разной пряжи с узором



Время вязания 1:39:34  
525 г

Деталь	Количество пряжи	Материал
ОСНОВА	2/18X1	ШЕРСТЬ 100 %
УЗОР СТОЛБ. А	1/5X1	ПОЛИЭСТЕР 100 %
УЗОР СТОЛБ. В	1/3X1	МОХЕР 32 %, ШЕРСТЬ 14 %, АКРИЛ 45 %, НЕЙЛОН 9 %
УЗОР СТОЛБ. С	1/3X1	МОХЕР 32 %, ШЕРСТЬ 14 %, АКРИЛ 45 %, НЕЙЛОН 9 %
	1/7X1	ШЕРСТЬ 83 %, НЕЙЛОН 17 %



## 4. Образцы вязания

SRY123LP SC10



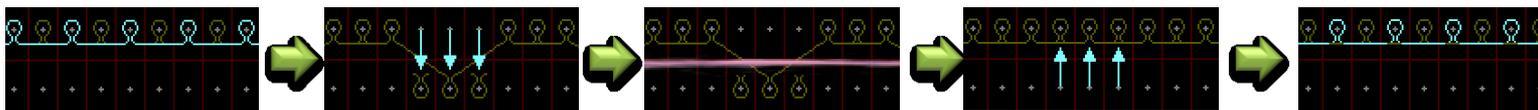
I1485S009

Форма юбки создана частичным вязанием двойным переплетением



Время вязания 0:52:35  
277 г

Деталь	Количество пряжи	Материал
ОСНОВА СТОЛБ. А	1/50X3	АКРИЛ 77 %, НЕЙЛОН 23 %
ОСНОВА СТОЛБ. В	1/35X2	ТЕНЦЕЛ 69 %, КУПРО 20 %, ПОЛИЭТИЛЕН 11 %
УЗОР	1/6X1	ПОЛИЭСТЕР 100 %



# 4. Образцы вязания

SRY123LP SV12



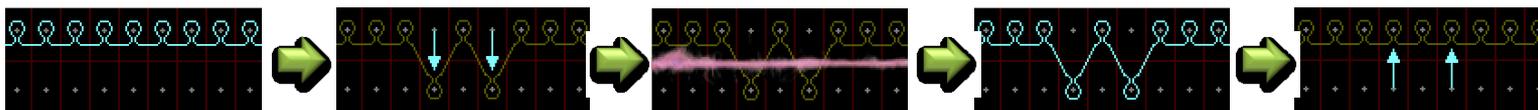
I1490S00F

Толстая узорная пряжа видима с прозрачной основой филаментарной пряжи.



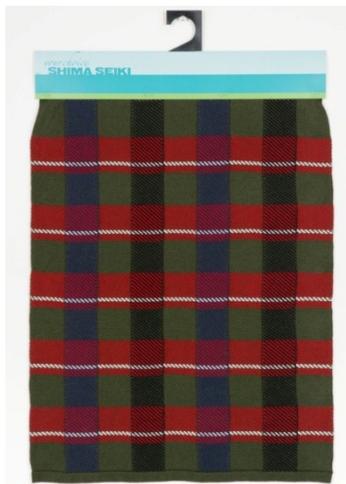
Время вязания 0:07:25  
43 г

Деталь	Количество пряжи	Материал
ОСНОВА	50dX1	НЕЙЛОН 100 %
УЗОР	1/1.5X1	АЛЬПАКА 30 %, ШЕРСТЬ 30 %, АКРИЛ 40 %



# 4. Образцы вязания

SRY123LP SV12



I1491S00F

Образец лоскута с узором шотландки, частично с узорным вязанием



Время вязания 0:41:15  
153 г

Деталь	Количество пряжи	Материал
ОСНОВА	20/2X2	ХЛОПОК 100 %
УЗОР	1/4,3X1	ХЛОПОК 100 %



## 4. Образцы вязания

SRY123LP SV12



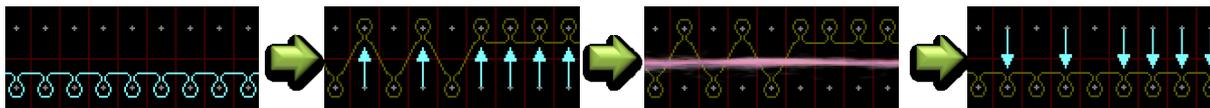
I1494S00F

Образец лоскута с узором цветка, имитирующим ручную вязку, частично с узорным вязанием



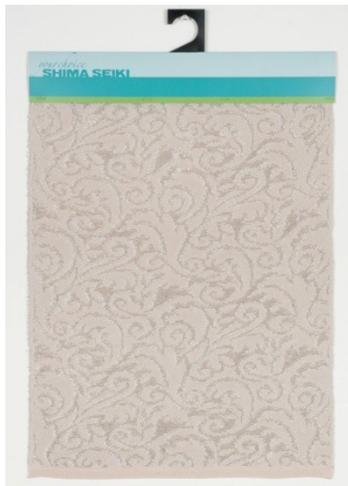
Время вязания 0:27:52  
66 г

Деталь	Количество пряжи	Материал
ОСНОВА	2/60X2	ВИСКОЗА 87 %, ПОЛИЭСТЕР (ЭЛИТНЫЙ) 13 %
УЗОР	1/6X1	ПОЛИЭСТЕР 100 %



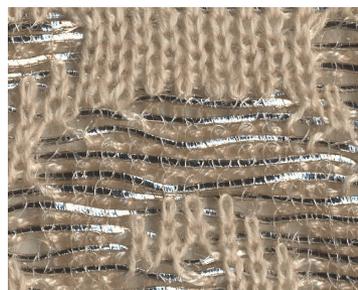
## 4. Образцы вязания

SRY123LP SV12



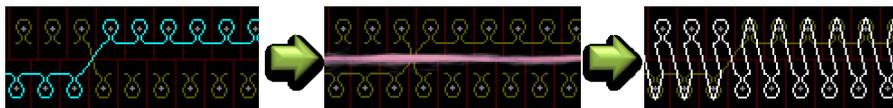
I1481S00F

Образец представлен трубчатой и узорчатой структурой.



Время вязания 0:22:10  
101 г

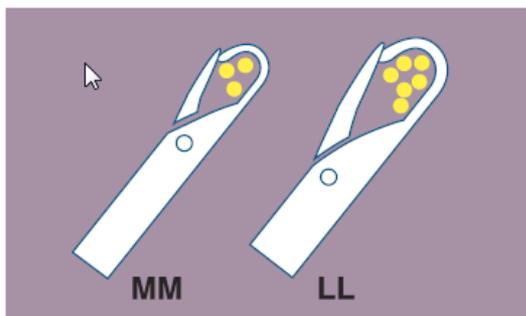
Деталь	Количество пряжи	Материал
ОСНОВА СТОЛБ. А	2/66X2	АКРИЛ 52 %, ИСКУССТВЕННАЯ ПРЯЖА 48 %
ОСНОВА СТОЛБ. В	90dX1	НЕЙЛОН 100 %
УЗОР	1/4X1	ВИСКОЗА 72 %, ПОЛИЭСТЕР 14 %, ЯПОНСКИЙ ПЕРГАМЕНТ 14 %



## 5. Прочее оборудование

### WideGauge

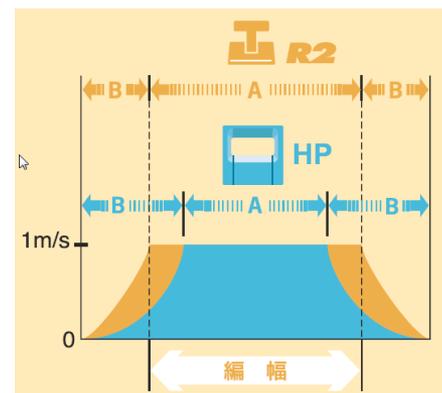
Функция WideGauge позволяет использовать разные классы на одной машине.



### Каретка R2

## R2 CARRIAGE

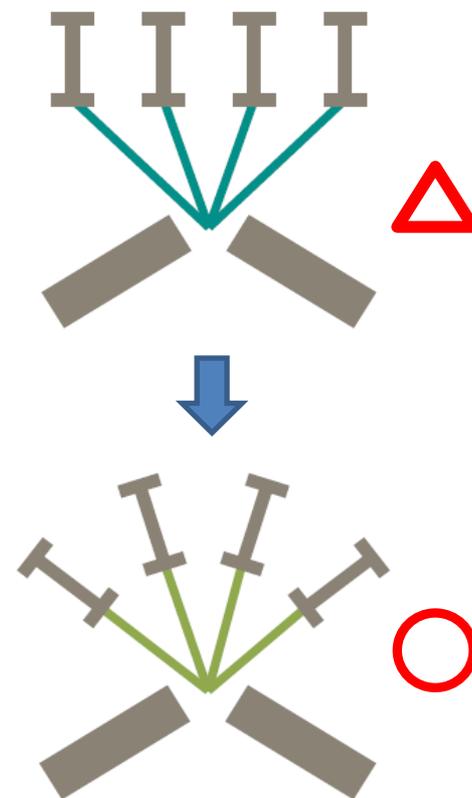
Повышенная производительность за счет высокоскоростного возврата каретки



## 5. Прочее оборудование

### Интарсия

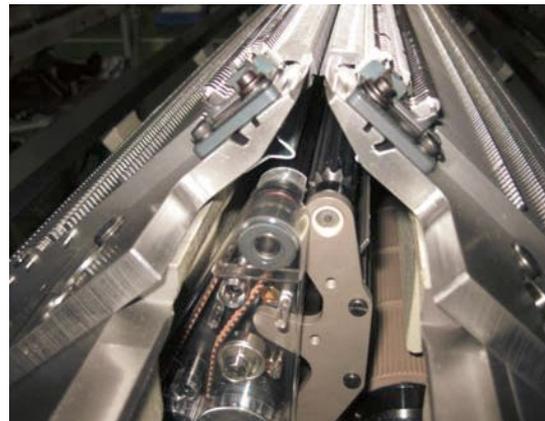
30 узких интарзийных нитеводителей отклоняющегося типа, а также программное обеспечение автоматического назначения нитеводителей на APEx позволяет вам создавать интарзийный дизайн легко и просто.



## 5. Прочее оборудование

### Главный/вспомогательный ролик оттяжки

Вспомогательный ролик оттяжки дает больше возможностей при вязании, чем в системе с одним роликом.



### Платировочный нитеводитель

Платировочные нитеводители стандартно устанавливаются на все вязальные станки.

